



Abkantbank ZGR-2000/1.5/145*

Abkantbank ist für Handschneiden (Servomotoren) und Biegen der Bleche bestimmt - unter Einhaltung technischer Parameter des Produzenten. Zubehör und Kleinteile korrosionsfrei verzinkt. Stahlkapazität 1,5 mm, Aluminiumkapazität, Zink 2.0 mm. Es gibt noch eine verstärkte Version. Stahlkapazität 2,0 mm, Aluminiumkapazität, Zink 2,6 mm auf Anfrage.

Darstellung

Maximale Arbeitsbreite der Abkantbank: 2140 mm

Max. Blechstärke: 1,5 mm (Stahlblech)

BUNTMETALLE 30% mehr Blechstärke

Biegewinkel: 145 Grad (auf Wunsch des Kunden bis 165 Grad)

Schneiden auf der ganzen Arbeitslänge

Heben der oberen Wange in drei Lagen

Maximale lichte Weite zwischen den Wangen: 80 mm

hinteres Gestell zum Halten von Blech

Gasdruckfedern zum Heben der Wangen

hinteres Gestell zum Halten von Blech

Gewicht der Biegemaschine: ca. 600 kg

Biegewange der Abkantbank: 20 mm



Prod-masz
der Hersteller der Biegemaschinen

Zalno, ul. Kolejowa 8c
89-506 Kesowo
Polen

+49 152 18 90 48 23
+48 609 01 18 18
info@abkantbank24.de